**специальность 22.02.06**

**СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

**Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

1. ***Область профессиональной деятельности выпускников***: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.
2. ***Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:***

* технологические процессы сварочного производства;
* сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
* техническая, технологическая и нормативная документация;
* первичные трудовые коллективы.

1. ***Техник готовится к следующим видам деятельности:***
   1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
   2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
   3. Контроль качества сварочных работ.
   4. Организация и планирование сварочного производства.
   5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
2. ***Специалист сварочного производства готовится к следующим видам деятельности:***
   1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.
   2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
   3. Контроль качества сварочных работ.
   4. Организация и планирование сварочного производства.
   5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

**Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

Техник должен обладать профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими видам деятельности:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

1. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

1. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

1. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

1. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.